

FB ▶ LINE

10"
13" 16"



...Su Línea de Entrada en el Alto Rendimiento



FB ▶ LINE

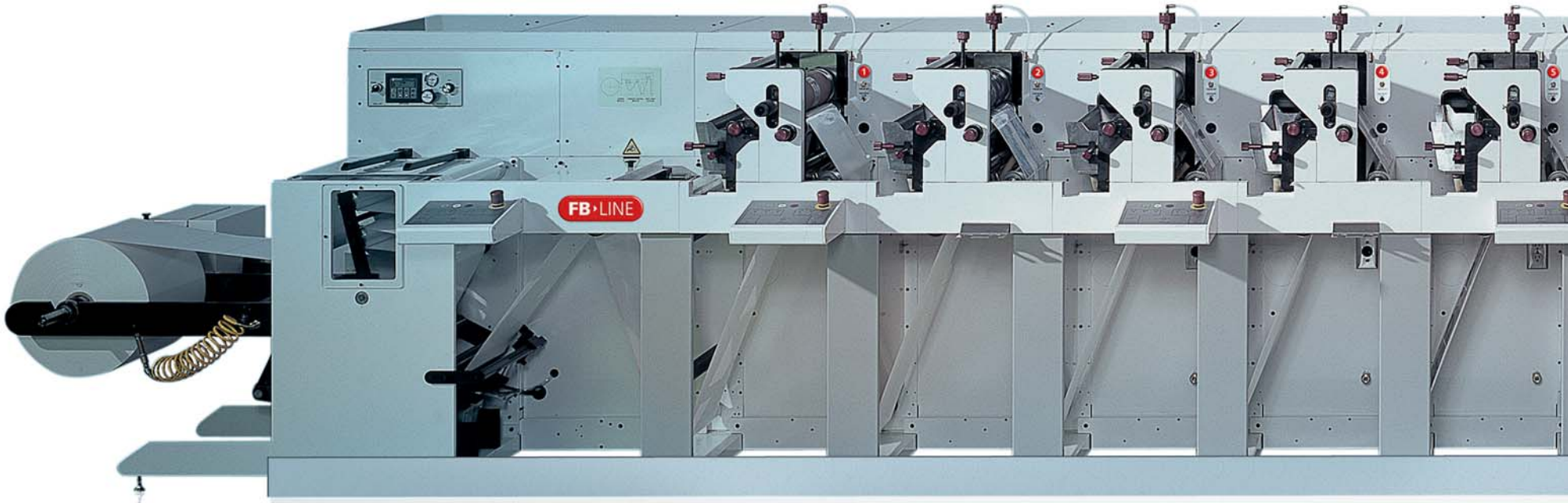


FB ▶ 2500



El primer paso para entrar en el alto nivel. 750 PPM (228 m/min). Más trabajos por día. Registro automático. Capacidad para

10" 13" 16"



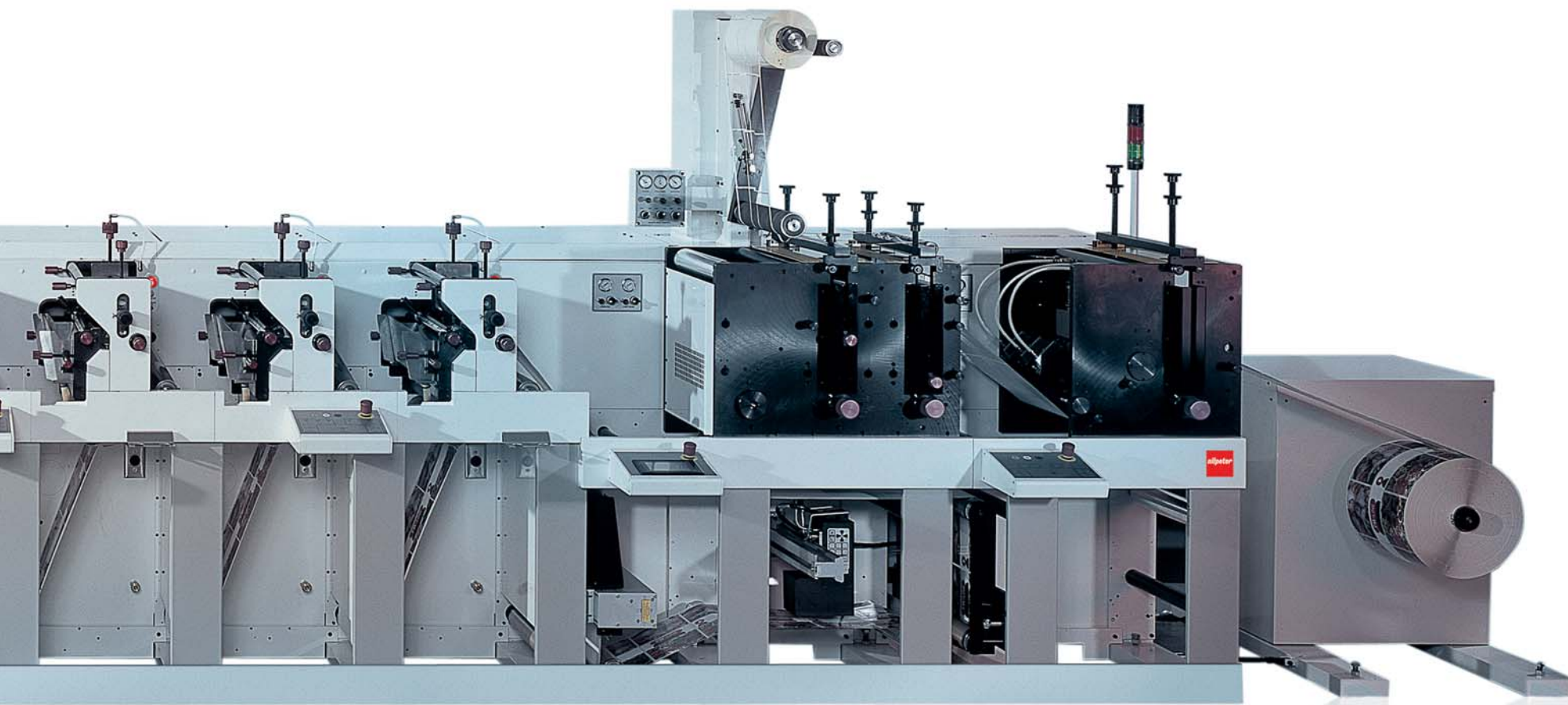
FB ▶ 3300

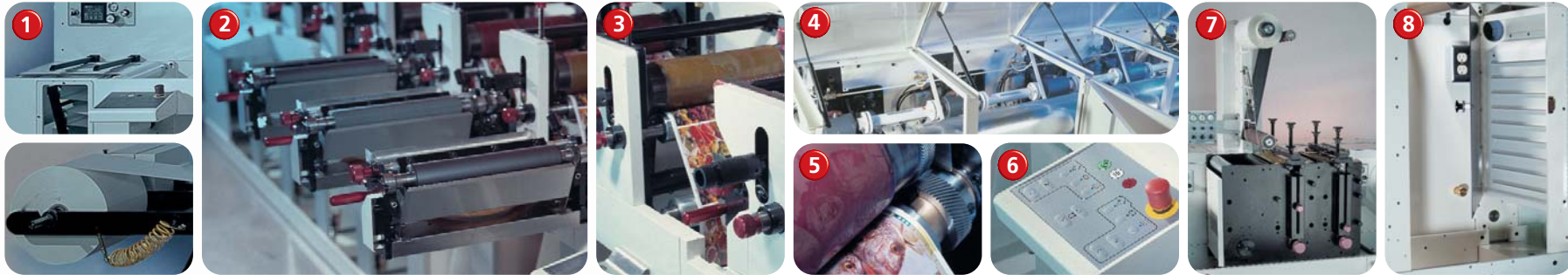


FB ▶ 4200



bobinas 40"-40"-40". Transmisión helicoidal. Secado individual. Sistema Mid-Point pacing. Serigrafía y hot foil opcionales.





Valor, rendimiento y durabilidad superior

Cuando la máxima eficiencia y los costes de baja producción son la clave, la línea FB es la respuesta. Estas máquinas de banda estrecha están basadas en la tecnología flexo modular para una fácil configuración, incluyendo cassettes de serigrafía y hot foil para incrementar las opciones de impresión a un coste asequible.

Disponibles en anchos de 10", 13" y 16", las impresoras tienen una velocidad máxima de 750 pies por minuto (228 m/min.), siendo las más rápidas del mercado de banda estrecha. Excepcionalmente sencilla de manejar, preparar para un trabajo y operar. Con transmisión helicoidal, la línea FB es la elección ideal para una impresión de alta calidad. La línea FB tendrá un efecto positivo en su nivel de rentabilidad.

ESPECIFICACIONES/mm (pies/pulgadas)	FB-2500	FB-3300	FB-4200
Ancho banda máx.	273 (10 3/4")	350 (13 3/4")	425 (16 3/4")
Ancho impresión máx.	273 (10 3/4")	350 (13 3/4")	425 (16 3/4")
Longitud de impresión min/máx.	139,7 - 609,6 (5 1/2" - 24")	177,8 - 609,6 (7" - 24")	196,8 - 609,6 (7 3/4" - 24")
Velocidad máx.	228 m/min. (750 PPM)	228 m/min. (750 PPM)	228 m/min. (750 PPM)
Desarrollo	3,175 (1/8" CP)	3,175 (1/8" CP)	3,175 (1/8" CP)
Diámetro bobina desbobinador máx.	1.016 (40")	1.016 (40")	1.016 (40")
Diámetro bobina rebobinador máx.	1.016 (40")	1.016 (40")	1.016 (40")

1 Mesa de empalme/alimentación de banda

Una mesa de empalme con barras de sujeción neumáticas minimiza el tiempo de empalme, mientras el sistema exclusivo de bailarina S-wrap asegura un control de tensión exacto. Rebobinador y desbobinador con capacidad hasta 40". Cuatro zonas individuales, separadas por tres puntos de tiro motorizados, proporcionan un control de tensión perfecto.

2 Unidades de impresión extraíbles

Las unidades extraíbles ergonómicas aceleran el tiempo de preparación, y funcionan como base para cassettes drop-in. Incluye tinteros móviles, cilindros de impresión de cambio rápido, y rodillos anilox y doctor.

3 Unidad de impresión ergonómica

Ajustes rápidos de cabezales de impresión y cambio de rodillo anilox permiten preparación y limpieza rápida y de alta calidad. El sistema Mid-point Pacing resetea la tensión entre las unidades de impresión y de troquel, mejorando el registro y reduciendo desperdicio.

4 Fácil de mantener

Tapas fáciles de levantar y puertas grandes aseguran un acceso rápido a la parte posterior de la impresora.

5 Transmisión helicoidal

El sistema IRR (Respuesta Instantánea de Registro) y la transmisión helicoidal garantizan poco desperdicio y una calidad de impresión extraordinaria. Este sistema permite ajustar el registro automático

de multidirección sin afectar la tensión de banda – reduciendo mucho el tiempo de preparación.

6 Panel de control

Fácil de usar, interfaz de operario con espacios anchos entre las unidades para la comodidad del operario e inspección fácil de la banda.

7 Estación de troquel modular

Unidades robustas e individuales de troquel construidas para trabajar a velocidades altas.

8 Sistema avanzado de secado

Sistema de secado de alta capacidad, con secadores individuales y ajustables con nuevas cuchillas de aire por cada estación de impresión.